

Evaporatori e aerorefrigeranti REDB, RBDB e RGDB

La serie R_DB è costituita da evaporatori ed aerorefrigeranti destinati all'installazione all'interno di celle per la maturazione di banane con airbag. Grazie ai ventilatori ad alta prevalenza e, su richiesta, a ventilatori reversibili, le unità per maturazione banane garantiscono temperatura e distribuzione dell'aria uniformi all'interno della cella e omogeneità di maturazione delle banane. Le unità sono equipaggiate, di standard, con luci integrate, resistenze elettriche circolari per il riscaldamento dell'aria. Inoltre, i pannelli dei ventilatori sono incernierati per facilitarne l'accesso interno.

Queste unità sono disponibili per impiego con i fluidi refrigeranti:

- Evaporatori ad espansione diretta HFC
- Aerorefrigeranti per soluzioni incongelabili



Gamma di potenza da 5 a 32 kW

Carena

Il telaio è concepito e realizzato per garantire un'elevata rigidità.

La carena è in acciaio zincato verniciato a polveri colore RAL 9002, resistente alla corrosione.

Tutta la viteria è in acciaio inossidabile AISI 304.

Scambiatore di calore

Lo scambiatore di calore è equipaggiato con sistema di sospensione dei tubi che evita il contatto tra i tubi e il telaio, garantendo la completa protezione della batteria contro le vibrazioni e le dilatazioni termiche.

La batteria è realizzata con tubi in rame (rigati internamente in modo da garantire alta efficienza ed evaporazione ottimale per REDB con diam. 16 mm e spessore minimo 0,3 mm e RBDB con diam. 12 mm e spessore minimo 0,3 mm, lisci per RGDB, diam. 16 mm e spessore minimo 0,3 mm) e alette in alluminio.

Evaporatori HFC: PS 30 bar e TS -40 / +120 °C, in accordo con la normativa PED 2014/68/EU.

Evaporatori CO2: PS 33, 45 e 60 bar e TS -45 / +120 °C, in accordo con la normativa PED 2014/68/EU.

Aerorefrigeranti: PS 16 bar e TS -40 / +120 °C, in accordo con la normativa PED 2014/68/EU.

Ventilatori

Vengono installati ventilatori assiali ad alta efficienza che forniscono elevate prestazioni con ridotti assorbimenti elettrici. Sono completi di protezione termica, di griglia di protezione in accordo con EN ISO 13857, bilanciati dinamicamente e staticamente e conformi alla direttiva ErP.

Sono disponibili ventilatori AC con diametro di 500 e 560 mm con motori normalizzati, classe di isolamento F e grado di protezione IP 55 (EN 60529).

Normative

I prodotti sono progettati e costruiti rispettando le seguenti normative:

- PED 2014/68/UE
- Direttiva Macchine 2006/42/CE
- Direttiva 2014/35/UE Bassa tensione
- Direttiva 2014/30/UE compatibilità elettromagnetica.

Opzioni

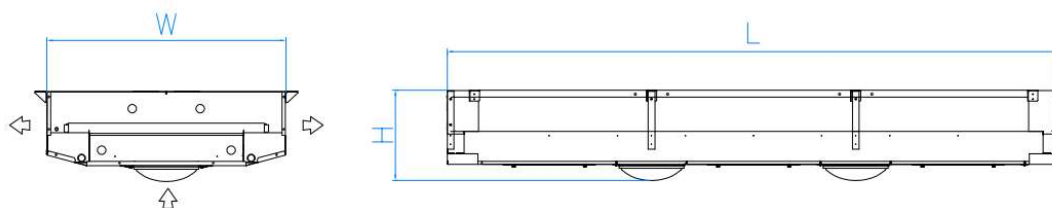
- Spaziatura alette 4,5 – 5,0 mm
- Tubi in acciaio inossidabile AISI 304 o AISI 316L
- Alette in alluminio preverniciato
- Trattamento protettivo della batteria
- Ventilatori reversibili
- Ventilatori rotanti di 180 °
- Pannelli laterali verticali
- Pannelli laterali orizzontali

Legenda codice

R	G	D	B	056	2	C	45	A	4	D
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

1. Refteco
2. Tipo di refrigerante (E = HFC, G = glicole, B = CO2)
3. Doppio flusso
4. Banane
5. Diametro ventilatore (mm)
6. Numero ventilatori
7. Taglia della batteria (numero di ranghi)
8. Spaziatura alette (mm*10)
9. Tipo di sbrinamento (A = aria)
10. Numero poli dei ventilatori
11. Connessione ventilatori (D = triangolo, Y = stella)

Dimensioni



Modello	Dimensioni (mm)		
	L	W	H
0502	2400	1400	530
0503	3600	1400	530
0504	4800	1400	530
0505	6000	1400	530
0506	7200	1400	530
0562	2400	1400	650
0563	3600	1400	650
0564	4800	1400	650
0565	6000	1400	650
0566	7200	1400	650

Garanzia

I prodotti sono garantiti, per qualsiasi difetto di costruzione, per un periodo di 24 mesi dalla data di spedizione. Sono esclusi dalla garanzia i danni causati da usura, corrosione, imperizia nel montaggio o nella manutenzione.